

Caratteristiche generali

>> Lega 6060 <<

Lega alluminio-magnesio-silicio, di impiego generale, caratterizzata da ottima estrudibilità, che consente la realizzazione di sezioni anche di notevole complessità e con pareti sottili; resistenza non elevata; buona resistenza alla corrosione.

E' utilizzata sotto forma di tubi, tondi, piatti e profili a disegno

E' disponibile dal pronto nello stato T6; altri stati sono forniti su richiesta.

Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

Estrusi (barre - tubi - profilati)

Stato	Rm (Nmm ²)	Rp0.2 (Nmm ²)	A % su 50 mm	Durezza
0	80	40	20	28
T 1	130	50	16	37
T 4	170	120	22	47
T 5	205	165	12	55
T 6	230	230	12	72

Caratteristiche fisiche

Densità: 2,70 g/cm³ a 20 °C

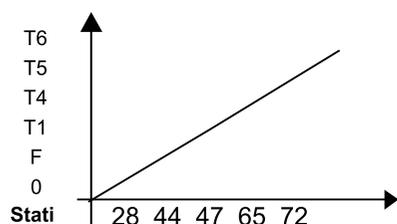
Conducibilità termica a 20 °C: 175 W/m °C (stato T6)

Modulo di elasticità: 66000 N/mm²

Temperatura di fusione : 615-655

Coeff. dilatazione termica : 23,40

Durezze espresse in HB



Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: mediocre

Formabilità: scarsa nello stato T6 ottima nello stato T0

Saldabilità: buona (TIG – MIG)

Attitudine ad anodizzazione : molto buona

Resistenza alla corrosione : ottima

Impieghi tipici

Particolari strutturali con non elevati requisiti di resistenza ed elevati requisiti di resistenza a corrosione; profili con sezione complessa; particolari architettonici, tubature per condizionamento ed irrigazione

Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
6060	AlMgSi0,5	9006/1 ex 3569	6060	6063

Lega della famiglia

Al - Mg - Si

Composizione chimica della lega 6060 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Pb
0,10	0,10-0,30	0,10	0,35 - 0,6	0,30 - 0,6	0,15	0,05	0,1	